



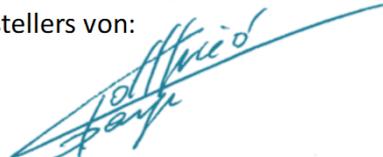
# PLATTNER & CO

## Leistungserklärung

**R015\_2025\_01**

für das Produktionsjahr  
(ersetzt R015\_2024\_01)

**2025**

1	Kenncode des Produkttyps:	Artikelnummer
	<b>NA 0/90, U10, A2 "Schüttmaterial" (RG III 0/90 U10 A2 Schüttmaterial)*</b>	<b>4-431502009010 (4-4315020090)*</b>
2	Kennzeichnung zur Identifikation des Bauprodukts:	
	<b>Rezykliertes gebrochenes Granulat aus Gestein NA 0/90, U10, A2 "Schüttmaterial" (RG III 0/90 U10 A2 Schüttmaterial)*</b>	
3	Verwendungszweck:	
	Recycelte Gesteinskörnung für ungebundene und hydraulisch gebundene Anwendung sowie für Beton gemäß ÖN EN 13242, ÖN B 3132, RVS 08.15.01 Verwendungszweck gem. BAWP 2017 (Kapitel 7.8.2) <b>A2</b> <b>Güteklasse: III</b> <b>U-Klassen: U10</b>	
4	Hersteller: mobile Aufbereitung	
	<b>Plattner GmbH &amp; Co KG Martinsbühel 5 A-6170 Zirl</b>	
5	Werk:	
	<b>BEGE Zenzenhof</b>	
6	Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit nach System 2+	
7	Die notifizierte Zertifizierungsstelle Austrian Standarts plus Certification Nr.:	<b>0988</b>
	hat die Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der WPK nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt: Konformitätsbescheinigung Nr.: <b>0988-CPR-0429</b> für die werkseigene Produktionskontrolle gemäß EN 13242	
8 *	Siehe Beilage 1	
9	Die Leistung des Produktes gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 8.	
	Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistung ist der Hersteller gemäß Nummer 4 Unterzeichnet für den Hersteller im Namen des Herstellers von: 	
	Zirl: 20.05.2025	WPK Beauftragter Stv.: Payr Gottfried
)* alte Bezeichnung		



**PLATTNER & CO**

8* Erklärte Leistung		Beilage 1 zu	R015_2025_01
Wesentliche Merkmale nach EN 13242	Leistung		
	<b>0</b>		
Korngruppen d/D	0/90		
Korngrößenverteilung	Abb. A 17 lt. ÖNORM B3140		
Kornzusammensetzung - Toleranz feiner Gesteinskörnungen	NPD		
Gehalt an Feinteilen	NPD		
Qualität der Feinanteile	NPD		
Kornform von groben Gesteinskörnungen	NPD		
Anteil gebrochener Körner in groben Gesteinskörnungen	NPD		
Widerstand gegen Zertrümmerung	NPD		
Wasseraufnahme	NPD		
Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen	Rc	Rc <sub>NR</sub>	
	Rb	Rb <sub>10-</sub>	
	Rc + Ru + Rg	Rcug <sub>50</sub>	
	Rc+Ra	≤ 50 M.-%	
	Rg	Rg <sub>2-</sub>	
	X	X <sub>1-</sub>	
	FL	FL <sub>5-</sub>	
Säurelösliche Sulfate	NPD		
Gesamt Schwefelgehalt	NPD		
Gefährliche Substanzen - Umwelverträglichkeit, Qualitätsklasse gemäß Richtlinie für Recyclingbaustoffe	<b>A2</b>		
Widerstand gegen Verschleiß	NPD		
Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern	NPD		
Widerstand gegen Frost- Tau-Wechsel an 8/16 <sup>1)</sup>	NPD		



Tabelle 79: Anwendungsbereiche und die dafür notwendigen Qualitätsklassen für Recycling-Baustoffe

Qualitätsklasse	Ungebundene Anwendung	Ungebundene Anwendung im und unmittelbar über dem Grundwasser	Gebundene Anwendung
A1 <sup>2,3</sup>	JA	NEIN	JA
A2	JA	NEIN	JA
A2-G <sup>2</sup>	JA	JA	JA
BA	JA <sup>1</sup>	NEIN	JA
IN	NEIN	NEIN	JA

<sup>1</sup> Nur in Bereichen vergleichbarer Belastungssituation in Abstimmung mit der für den Einbau zuständigen Abfallbehörde

<sup>2</sup> Für Fraktionen aus der Behandlung verunreinigter Aushubmaterialien ist eine Zuordnung zu A1 oder A2-G nicht zulässig.

<sup>3</sup> Zuordnung zu A1 nur bei Einhaltung des Grenzwertes sowohl für TOC Gesamt als auch TOC im Eluat der Qualitätsklasse A2